

Z E R T I F I K A T

Certifikát

ECM Certification s.r.o.
na základe vykonaného preskúmania potvrdzuje, že
ECM Certification s.r.o.
anhand durchgeführten Prüfung zertifiziert, daß

TEM, s.r.o.

ul. Slobody 1 Areál Agrostavu, 945 01 Komárno

system manažerstva vyhovuje požiadavkám normy
v nasledovnej oblasti:

**Výroba a montáž oceľových konštrukcií,
špeciálnych kontajnerov a lodných komponentov.**

Managementsystem der Firma erfüllt die Anforderungen der bei Prüfung im Grunde genommenen Norm
in den nachfolgenden Anwendungsbereichen:

**Die Herstellung und die Montage die Stahlkonstruktionen,
die Spezialcontainer und der Komponenten für den Schiffbau.**

Norma pre preskúmanie/ Standard applied:

ISO 9001:2015 (STN EN ISO 9001:2016)

Tento certifikát je platný/ Das Zertifikat ist gültig von - bis: **15.01.2021 - 15.01.2022**

Tento certifikát je platný spolu s rozhodnutím,

ktoré vydáva ročne po vykonaní dohľadového auditu spoločnosť ECM.

Dieses Zertifikat ist gültig mit jährlich ausgegebenem Aufhebungsbeschuß der ECM GmbH.

Registračné číslo certifikátu/ Nummer des Zertifikates: **QMS-1031/20**

Szabó Sándor

konateľ spoločnosti/Geschäftsführender Direktor



Z E R T I F I K A T

Certifikát

ECM Certification s.r.o.
potvrďuje, že
ECM Certification s.r.o.
anhand durchgeführten Prüfung zertifiziert, daß

TEM, s.r.o.

ul. Slobody 1 Areál Agrostavu, 945 01 Komárno

vyhovuje úplným požiadavkám na kvalitu zvarovania podľa normy/
Managementsystem der Firma erfüllt die Anforderungen der bei Prüfung im Grunde genommenen Norm::

ISO 3834-2:2005 (STN EN ISO 3834-2:2006)

ďalej aplikuje systém manažérstva kvality vzťahujúci sa na normu ISO 9001:2015
und betreibt ein zertifiziertes Qualitätsmanagement-System nach der Norm ISO 9001:2015.

Tento certifikát je platný/ Das Zertifikat ist gültig von - bis: **15.01.2021 - 15.01.2022**

Tento certifikát je platný spolu s rozhodnutím,
ktoré vydáva ročne po vykonaní dohľadového auditu spoločnosť ECM.
Dieses Zertifikat ist gültig mit jährlich ausgegebenem Aufhebungsbeschluß der ECM.
Registračné číslo certifikátu/ Nummer des Zertifikates: **W-201/20**

Certifikát je platný spolu s aplikovaním zvaračských technológií uvedených v prílohe č. W-201/20-A
Diese Zertifikat ist gültig, nur mit Applikation der Schweißtechnologie, aufgeführt in der Anlage W-201/20-A

Szabó Sándor

konateľ spoločnosti/ Geschäftsführender Direktor



TEM, s.r.o., ul. Slobody 1 Areál Agrostavu, 945 01 Komárno

No WPQR (WPS)	Grundwerkstoff Grundwerkstoff - Kombinationen	Schweißzusätze Hilfsstoff	Schweißprozeß	Schweißposition	Maßgrenzen (Mauerstärke, Durchmesser)	Wärmebehandlung (zB. Vorwärmen g)	Betriebstemperatur max/min °C	Regelung Norm - Nummer	Bemerkung
	Parent metal, Combination of parent metals	Filler metal, Auxiliary material	Welding process	Welding position	Dimension range (wall thickness, diameter)	Heat treatment (e.g. preheating)	Working temperature max/min °C	Regulation, standard No.	Remarks
CZO-13-TEM01	S355J2C+N (EN10028-2) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PF (EN ISO 6947)	t=12 mm t - rozsah 3-24 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/ssnb
CZO-13-TEM02	S355J2C+N (EN10028-2) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PC (EN ISO 6947)	t=12 mm t - rozsah 3-24 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/ssnb
CZO-13-TEM03	S355J2C+N (EN10028-2) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PC (EN ISO 6947)	t=12 mm t - rozsah 3-24 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/P/ssnb
CZO-13-TEM04	S355J2C+N (EN10028-2) SCW480 (ASTM SF A5.18) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PD (EN ISO 6947)	t=9 mm t - rozsah 4,5-18 mm a - bez obmedzenia	-	-	STN EN ISO 15614-1	FW/P/ml
CZO-13-TEM05	S355J2C+N (EN10028-2) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PH (EN ISO 6947)	D=82,5, D ≥ 41,3 t1=6,3, t2=7 BW t1 - 3,0-12,6 mm FW t1 - 3,1-12,6 mm BW t2 - 3,0-14 mm FW t2 - 3,5-14 mm a - bez obmedz.	-	-	STN EN ISO 15614-1	BW/ssnb/ FW/ml
CZO-13-TEM06	S355J2C+N (EN10025-2) 1.2 (ISOTR/15608)	G464MG4S11 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	PA/PB/PH (EN ISO 6947)	D=82,5, D ≥ 41,3 t1=6,3, t2= 30 t1- 3,1 - 12,6 mm t2 ≥ 5 mm	-	-	STN EN ISO 15614-1	FW/P/ml

TEM, s.r.o., ul. Slobody 1 Areál Agrostavu, 945 01 Komárno

No WPQR (WPS)	Grundwerkstoff Grundwerkstoff - Kombinationen	Schweißzusätze Hilfsstoff	Schweißprozeß	Schweißposition	Maßgrenzen (Mauerstärke, Durchmesser)	Wärmebehandlung (zB. Vorwärmen g)	Betriebstemperatur max/min °C	Regelung Norm - Nummer	Bemerkung
	Parent metal, Combination of parent metals	Filler metal, Auxiliary material	Welding process	Welding position	Dimension range (wall thickness, diameter)	Heat treatment (e.g. preheating)	Working temperature max/min °C	Regulation, standard No.	Remarks
CZO-13-TEM07	S355J2C+N (EN10025-2) 1.2 (ISO/TR/15608)	G464MG4Si1 (EN ISO 14341-A)	135 (ISO4063)	H-L045 (EN ISO 6947)	a bez obmedz. D=82,5, D ≥ 41,3 t=6,3 BW t - 3,0-12,6 mm FW t - 3,1-12,6 mm	-	-	ST EN ISO 15614-1	BW/T/ssnb
Autorizovaný koordinátor zvráania (meno, vzdelanie)/ Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) (Name, Qualifikation): Ing. Attila Ivanics - IWE									
Odsúhlasil a certifikuje:/ Bestätigte und zertifizierte:									

Komárno, 15-01-2021


